

AZ88.30-P-0017-01LW	Seitenspoiler an Längsträgerverkleidung nachträglich einbauen		
⚠ Warnung	<b>Vergiftungsgefahr</b> durch Einatmen von Dämpfen oder durch Verschlucken von Klebstoff. <b>Verletzungsgefahr</b> durch Haut- und Augenkontakt mit Klebstoff	Atemschutz, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Klebstoff nur in geeignete und entsprechend gekennzeichnete Behältnisse einfüllen.	AS00.00-Z-0016-01A

Typ 205.0 (außer 205.086/087), 205.2 (außer 205.286/287), 205.3 (außer 205.386/387), 205.4 (außer 205.486/487) mit Code 772 (AMG-Optik-Paket – Frontspoiler, Seitenschweller und Heckschürze)

Typ 205.0 (außer 205.086/087), 205.2 (außer 205.286/287), 205.3 (außer 205.386/387), 205.4 (außer 205.486/487) mit Code P31 (AMG Line Exterieur)

#### Reparaturmittel

Nummer	Bezeichnung	Bestellnummer
BR00.45-Z-1025-02A	Terokal-9225 Kunststoff-Reparatur-Klebstoff 50 ml (Topfzeit ca. 10 Minuten) IDH Nr. 267081	Henkel AG & Co. KGaA <a href="http://www.loctite.de">http://www.loctite.de</a>
BR00.45-Z-1025-04A	Reiniger	A 005 989 19 71

**i** Einbau wird an der rechten Seite beschrieben. Analoge Vorgehensweise auf der linken Seite.

- 1 Bohrschablone (2) an Längsträgerverkleidung (1) positionieren, ausrichten und fest andrücken.

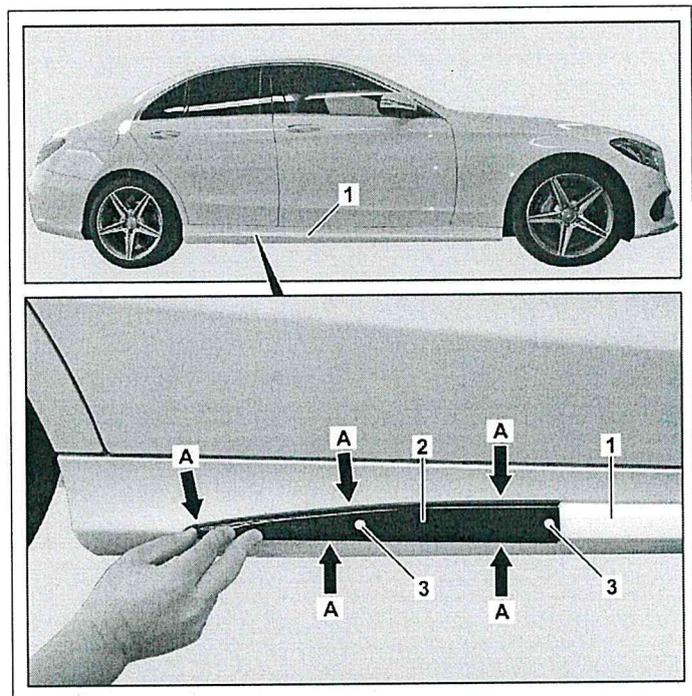
**i** Darauf achten, dass die Bohrschablone (2) spaltfrei im Montagebereich an Längsträgerverkleidung (1) anliegt (Pfeile A).

- 2 Längsträgerverkleidung (1) durch Löcher (3) in Bohrschablone (2) durchbohren.

**i** Beim Bohren, Bohrschablone (2) an Längsträgerverkleidung (1) andrückend halten.

**i** Bohrer mit Ø 4 mm verwenden.

Dargestellt am Typ 205.0



P88.30-2862-12

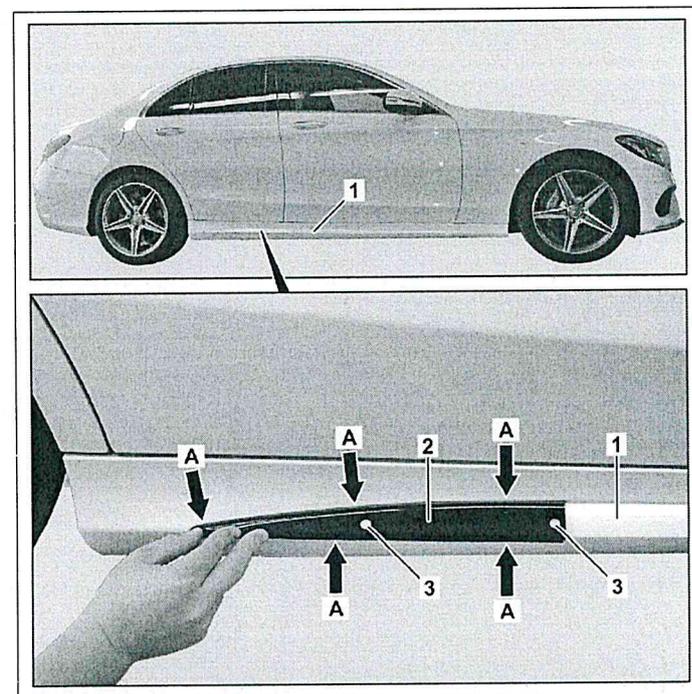
- 3 Bohrschablone (2) zur Seite legen.

**i** Kunststoffreste und Späne vollständig entfernen.

- 4 Längsträgerverkleidung (1) im zu beklebenden Bereich vollständig reinigen.

**!** Der zu beklebende Bereich an der Längsträgerverkleidung (1) muss staub- und fettfrei sein. Ansonsten kann es zu Haftungsstörungen kommen.

Dargestellt am Typ 205.0

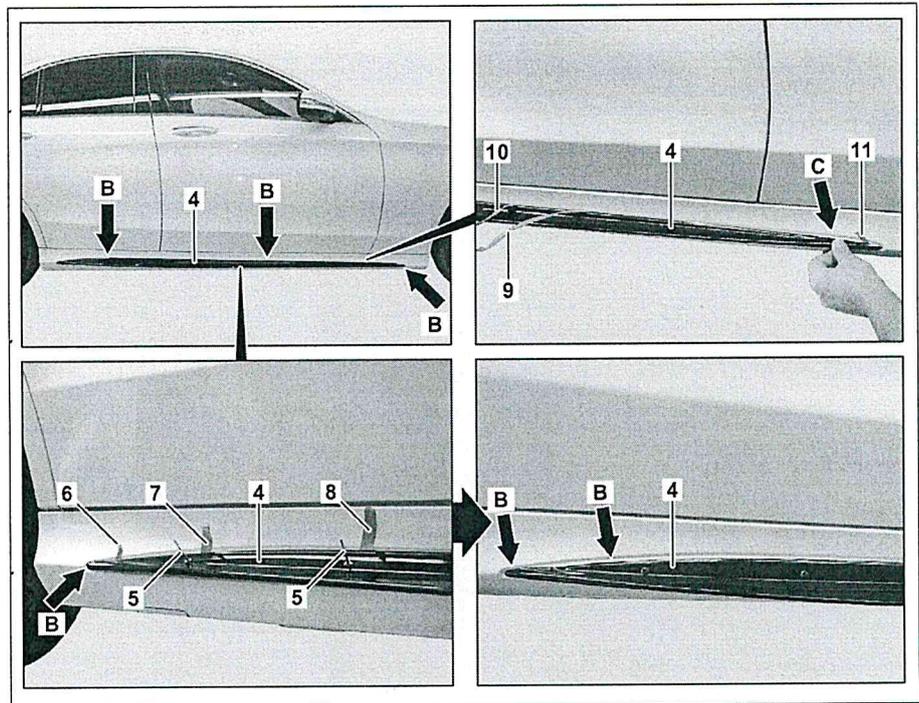


5 Schutzfolien (6, 7, 8, 9, 10, 11) der Klebestreifen an den Enden ein Stück abziehen und 45° in Richtung der Außenkante des Trägerteils (4) abwinkeln.

6 Abgewinkelte Schutzfolien (6, 7, 8, 9, 10, 11) der Klebestreifen auf der Außenseite des Trägerteils (4) fixieren.

7 Trägerteil (4) positionieren und ausrichten.

**i** Dazu Blindniete (5) in Bohrlöcher Trägerteil (4) und Bohrlöcher Längsträgerverkleidung (1) positionieren und Trägerteil (4) spaltfrei im Montagebereich Längsträgerverkleidung (1) ausmitteln (Pfeile B). Nach Ausmitteln und Ausrichten des Trägerteils (4), Blindniete (5) herausnehmen.



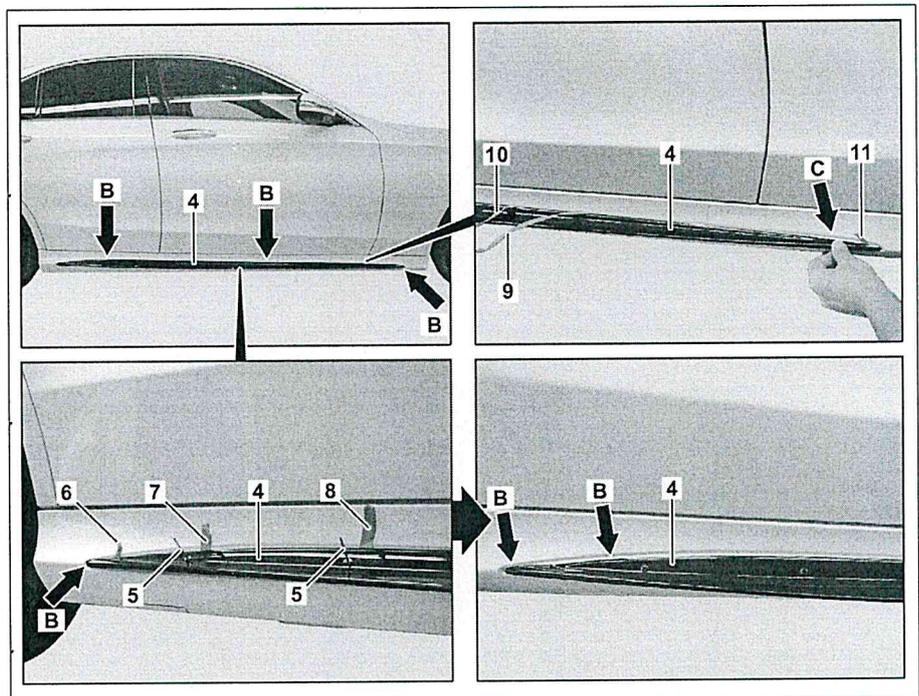
Dargestellt am Typ 205.0

P88.30-2863-06

8 Schutzfolien (6, 7, 8, 9, 10, 11) der Klebestreifen von hinten beginnend nach vorn in Schritten von 15 bis 20 cm vollständig abziehen und Trägerteil (4) im abgezogenen Schutzfolienbereich fest andrücken.

9 Trägerteil (4) vorn (Pfeil C) leicht anheben und zusätzlich einen Streifen Klebstoff anbringen.

Dargestellt am Typ 205.0



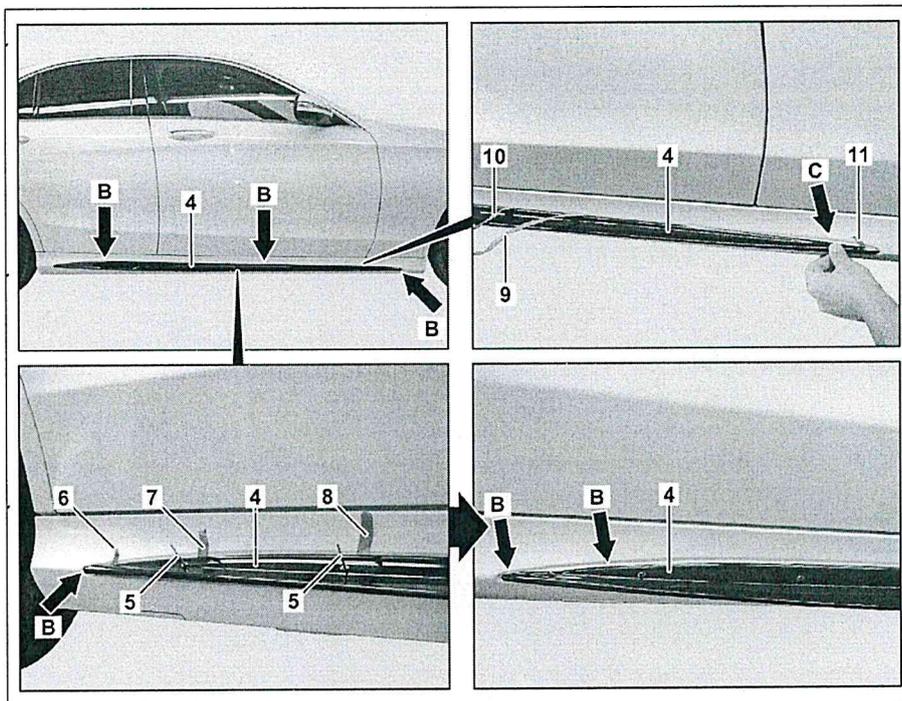
P88.30-2863-06

- 10 Zur Erhöhung der Prozesssicherheit beim Anbau des Trägerteils (4) abschließend mit einem Andruckroller (3M-MR1), das Trägerteil (4) auf die Längsträgerverkleidung (1) drücken.

ⓘ Beim Andrücken muss der Druck direkt auf die Klebestellen am Trägerteil (4) ausgeübt werden. Innerhalb der ersten 24 h muss jeder Kontakt mit Feuchtigkeit (z. B. Regen, Nebel, Frost oder Waschanlage) sowie jede mechanische Beanspruchung vermieden werden. Ansonsten kann es zu Haftungsstörungen kommen.

ⓘ Andruckroller (3M-MR1) wird auf 50 Nm eingestellt.

ⓘ Die maximale Klebekraft wird erst nach ca. 72 h bei 20 °C erreicht.



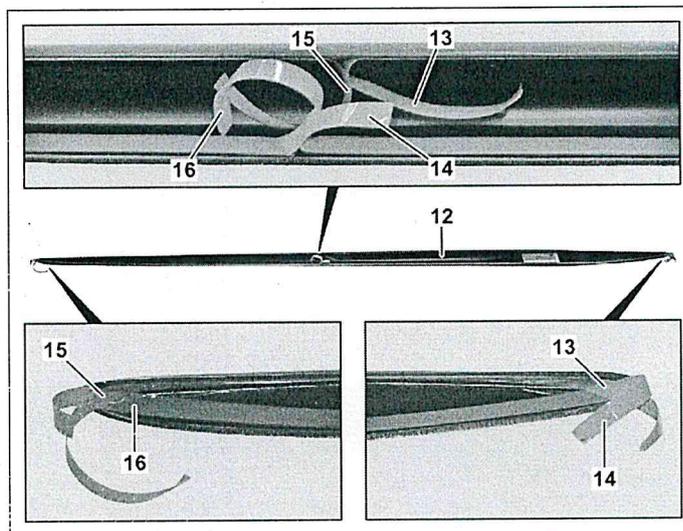
P88.30-2863-06

- 11 Montagebereich Trägerteil (4) vollständig reinigen.

Dargestellt am Typ 205.0

- 12 Schutzfolien (13, 14, 15, 16) der Klebestreifen an den Enden ein Stück abziehen und 45° in Richtung der Außenkante des Seitenspoilers (12) abwinkeln.

- 13 Abgewinkelte Schutzfolien (13, 14, 15, 16) der Klebestreifen auf der Außenseite des Seitenspoilers (12) fixieren.

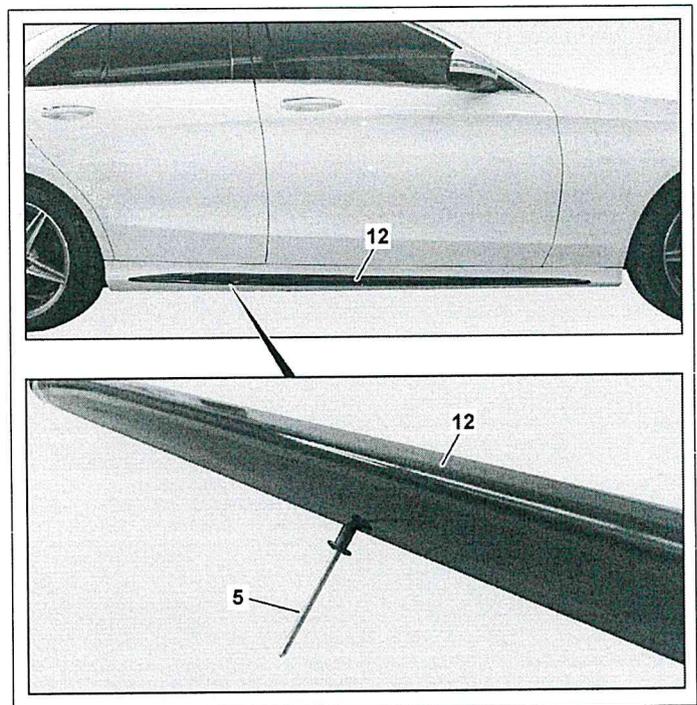


P88.30-2864-11

- 14 Seitenspoiler (12) an Längsträgerverkleidung (1) aufsetzen, positionieren und ausrichten.

**i** Dazu Blindniet (5) in Bohrloch durch Seitenspoiler (12) und Trägerteil (4) positionieren und Seitenspoiler (12) spaltfrei im Montagebereich Längsträgerverkleidung (1) ausmitteln. Nach Ausmitteln und Ausrichten des Seitenspoilers (12), Blindniet (5) herausnehmen.

Dargestellt am Typ 205.0



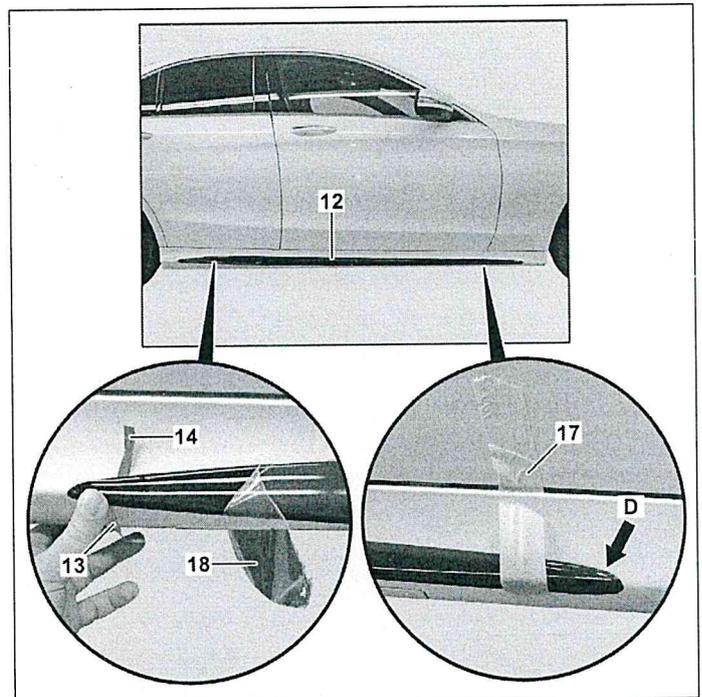
P88.30-2899-12

- 15 Schutzfolien (13, 14, 15, 16) der Klebestreifen von hinten beginnend nach vorn in Schritten von 15 bis 20 cm vollständig abziehen und Seitenspoiler (12) im abgezogenen Schutzfolienbereich fest andrücken.

- 16 Seitenspoiler (12) vorn (Pfeil D) leicht anheben und einen Streifen Klebstoff zwischen Trägerteil (4) und Seitenspoiler (12) auftragen und fest andrücken.

**i** Seitenspoiler (12) mit einem Kreppklebeband (17) für 10 min fixieren und Kreppklebeband (17) danach wieder entfernen.

Dargestellt am Typ 205.0



P88.30-2865-12

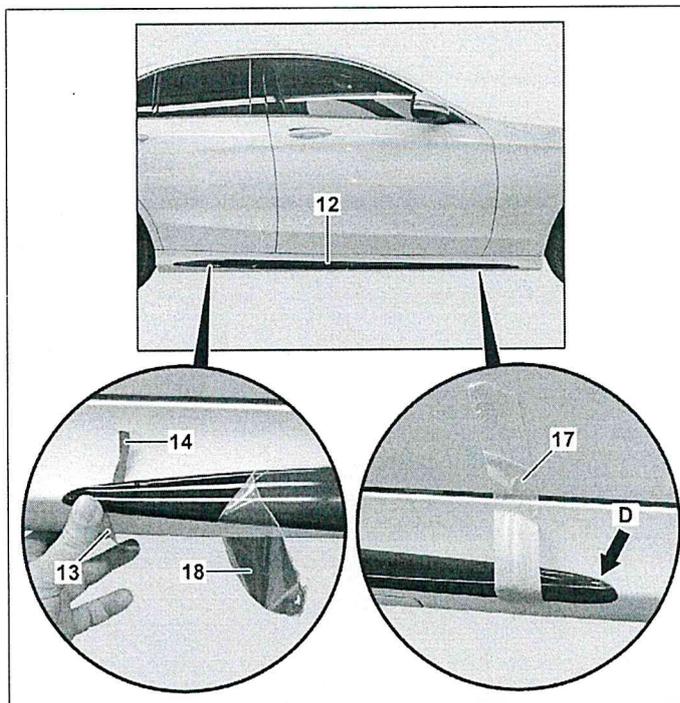
- 17 Zur Erhöhung der Prozesssicherheit beim Anbau des Seitenspoilers (12) abschließend mit einem Andruckroller (3M-MR1), der Seitenspoiler (12) auf die Längsträgerverkleidung (1) drücken.

ⓘ Beim Andrücken muss der Druck direkt auf die Klebestellen am Seitenspoiler (12) ausgeübt werden. Innerhalb der ersten 24 h muss jeder Kontakt mit Feuchtigkeit (z. B. Regen, Nebel oder Waschanlage) sowie jede mechanische Beanspruchung oder Frost vermieden werden. Ansonsten kann es zu Haftungsstörungen kommen.

ⓘ Andruckroller (3M-MR1) wird auf 50 N eingestellt.

ⓘ Die maximale Klebekraft wird erst nach ca. 72 h bei 20 °C erreicht.

Dargestellt am Typ 205.0

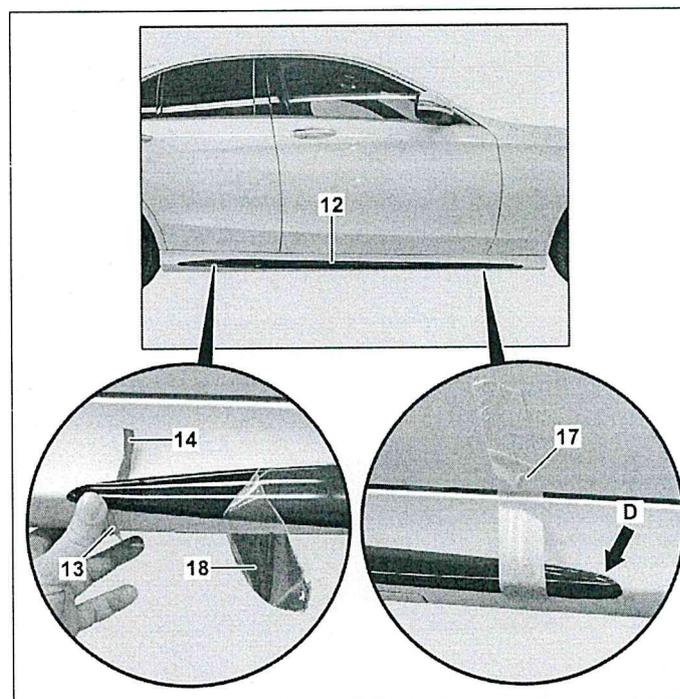


P88.30-2865-12

- 18 Montagebereich Seitenspoiler Längsträgerverkleidung (12) vollständig reinigen.

- 19 Verpackungsschutzfolien (18) an Seitenspoiler Längsträgerverkleidung (12) vollständig entfernen.

Dargestellt am Typ 205.0



P88.30-2865-12