Göckel Automobilveredelung
Erich Göckel GmbH
Neufraer Str. 2
72501 Gammertingen
Tel: 07574 93 33 12
www.goeckel.de
E-Mail: info@goeckel-tuning.com

Anbauempfehlung Heckspoiler CL W216

Bauteile können nicht nur durch das ranhalten des Bauteils an den zu verbauenden Gegenstand als passgenau geprüft werden.

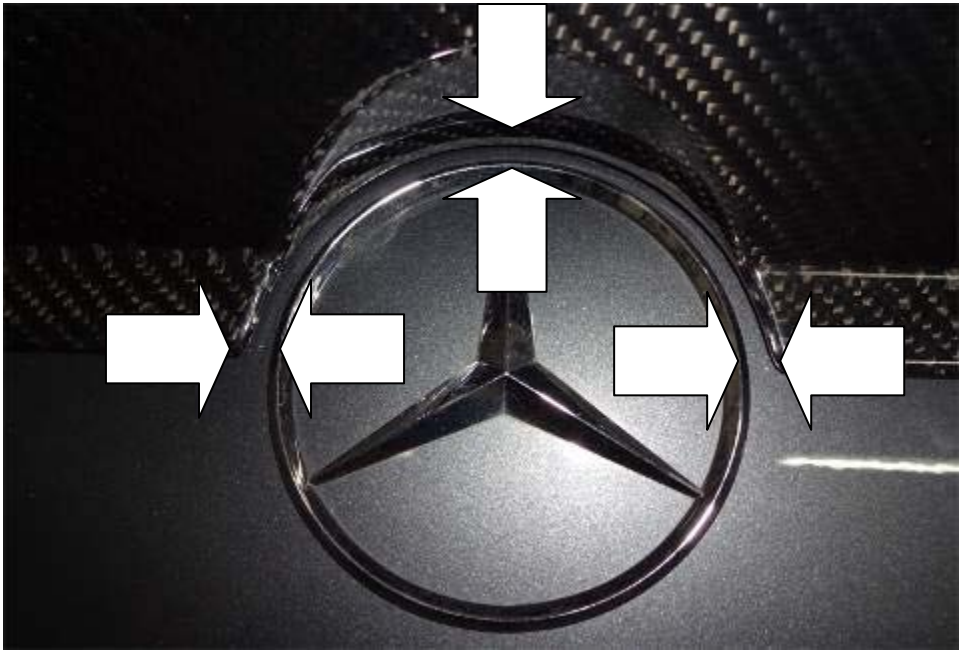
Durch die heute übliche 3D Anbringung werden ein hohes Maß an Fingerfertigkeit und Geschick und Erfahrung für die Verbauung benötigt.
Wird das Produkt nicht 100% in die vorgesehene Position gebracht, ist eine formschlüssige und exakte Positionierung nicht gewährleistet.
Bauteile können nicht nur durch das Anhalten des Bauteils an den zu verbauenden Gegenstand als passgenau geprüft werden.
Fast alle Bauteile haben eine andere Formwölbung als die Aufnahmeteile.
Diese ist beabsichtigt und erleichtert bzw. sorgt für die notwendige Anpresskräfte sowie die Montage bei richtiger Handhabung erheblich.
So ist es gewollt das die Bauteile nach dem Anliegen in der Mitte außen links und rechts abstehen und angedrückt werden müssen.
Diese ist umso wichtiger wie vorteilhaft für den Verbauer, da in fast allen Fällen eine Druckausübung in der Mitte der Bauteile nur mittels Sonderwerkzeuge bzw. erheblichem Aufwand für den Verbauer für die Anbringung der Bauteile an Serienbauteile wäre.
Diese Verfahrensweise bzw. Fertigungstechnologie beruht auf 30 jähriger Erfahrung, allerdings ist eine Beurteilung mit nur Anhalten für die Beurteilung der exakten Passform so nicht aussagekräftig.
Bauteile die auf Originalbauteilen angebracht werden, sind zudem durch den Auftrag von Lackmaterialien wie Grundierung, Basislack sowie Klarlack in den Rundungen, Kantenverlauf zum Teil sehr unterschiedlich.
Bei Werkslackierungen bzw. ab Werk montierten Bauteilen ist die Lackschicht deutlich geringer, als diese bei einer Nachlackierung möglich wäre.
Wird zum Beispiel eine Stoßstange auf der einen Seite um nur einen Millimeter weiter nach vorne gezogen, als die andere Seite, erfolgt eine Verwindung, Deformierung des Aufnahmebauteil im mittleren Bereich.
Aus diesen und weiteren Gründen empfehlen wir immer für die Anbringung von Bauteile auf Originalbauteilen die Aufnahmebauteile falls möglich komplett zu demontieren und in umgekehrter Verbauungslage (quasi auf Kopf stellen) zu montieren.
Weiterhin ist bei der Montage immer darauf zu achten, dass die Aufnahmeteile sowie die Aerodynamik Bauteile eine Grundtemperatur von min. 25 Grad haben, dazu sollten die Bauteile mindestens 8 Stunden dieser Temperatur ausgesetzt sein. Eine kurze Erwärmung ist auf keinen Fall ausreichend bzw. zu empfehlen. Nichteinhaltung können zu Oberflächenspannungen, Verzug bzw. Welligkeit bis hin zu Haarrissen der Oberfläche führen.

Göckel Automobilveredelung
Erich Göckel GmbH
Neufraer Str. 2
72501 Gammertingen
Tel: 07574 93 33 12
www.goeckel.de
E-Mail: info@goeckel-tuning.com

1. Heckdeckel im Bereich des Heckspoilers gründlich reinigen.

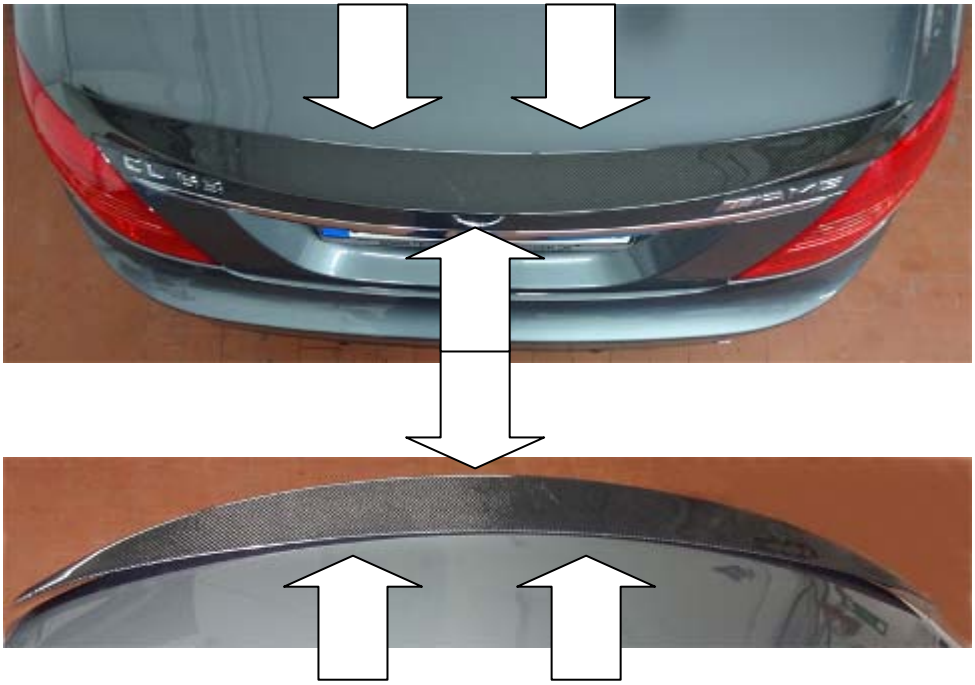
2. Der Heckspoiler und der Heckdeckel muss eine Kerntemperatur von min 25-30 Grad haben. Durch die extrem 3 D Bauform des Heckspoiler / Heckdeckel sind diese die wichtigste Voraussetzung für eine Ordnungsgemäße Montage

3. Setzen Sie Heckspoiler auf den Heckdeckel auf das die Aushebung von MB Stern zentral ca. 3 mm Abstand hat.
Um 100% zu gewährleisten das der Spoiler unter ausreichendem Druck mittig auf bzw. anliegt, wird der Spoiler mit der notwendigen Vorspannung gefertigt.



Göckel Automobilveredelung
Erich Göckel GmbH
Neufraer Str. 2
72501 Gammertingen
Tel: 07574 93 33 12
www.goeckel.de
E-Mail: info@goeckel-tuning.com

4. Bei der Probeverbauung empfehlen wir zusätzlich die Besprühen der Auflageflächen mit Entspanntem Wasser mit Spülmittel.
Zumindest durch unterlegen der Spoiler Mitte mittels Papier.

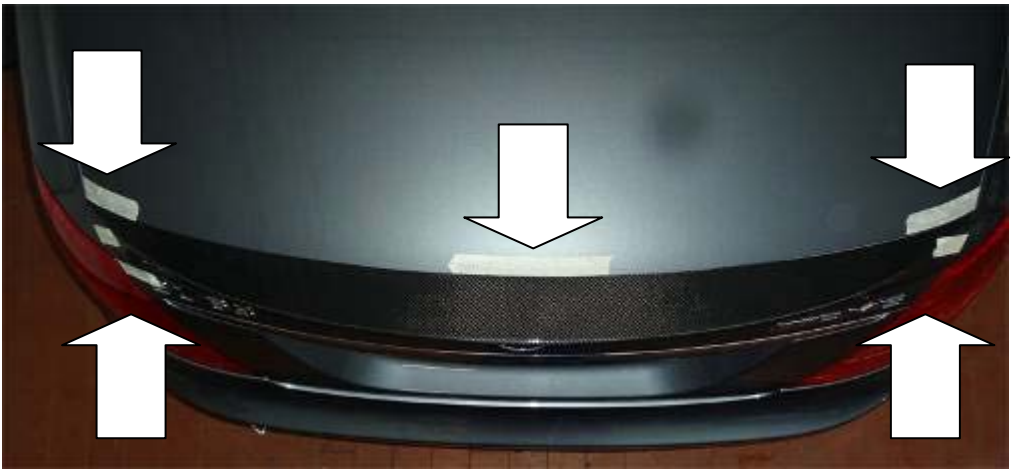


5. Jetzt den Spoiler links und rechts niederdrücken und mittels Klemmung am Kofferdeckel fixieren.

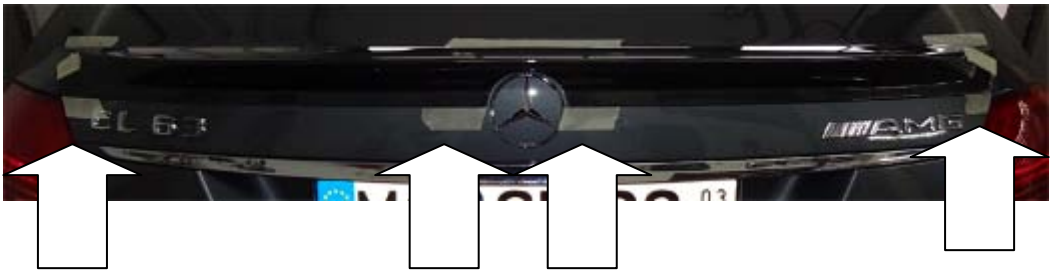
6. Jetzt muss der Heckspoiler links und rechts auf den Heckdeckel gedrückt werden. Durch die 3D Verbauung von Bauteile ist es besonders wichtig ganz genau die richtige Position zu finden. Abweichende Positionierungen gegenüber der Konstruktionsposition führen zu nicht 100%iger Anlage bzw. nicht zulässigen Spannungen des Heckspoilers.

Göckel Automobilveredelung
Erich Göckel GmbH
Neufraer Str. 2
72501 Gammertingen
Tel: 07574 93 33 12
www.goeckel.de
E-Mail: info@goeckel-tuning.com

7. Nach der Positionierung kennzeichnen Sie sich die perfekte Position des Heckspoilers auf dem Kofferdeckel.



Göckel Automobilveredelung
Erich Göckel GmbH
Neufraer Str. 2
72501 Gammertingen
Tel: 07574 93 33 12
www.goeckel.de
E-Mail: info@goeckel-tuning.com



8. Spoiler abnehmen und zur Lackierung oder anderer Weiterverarbeitung bringen.

9. Bei der Verbauung von Carbon Heckspoiler ist die Vorspannung des Heckspoiler deutlich erhöht. Durch die Weiterveredelung von Sicht Carbon Beaufschlagung wird der Heckspoiler erheblich stabiler das die Andruckkräfte links und rechts deutlich erhöhen.

10. Nach der Lackierung oder anderer Weiterveredelung setzen Sie den Heckspoiler wieder auf die Kennzeichnung der zuvor genannten Punkten getätigten Maßnahmen in Position. Und prüfen erneut den exakten Sitz des Heckspoilers auf dem Heckdeckel.

11. Nach Überprüfung der korrekten Position des Heckspoilers nehmen Sie diesen wieder ab. Nun wird die Schutzfolie jeweils an den Enden um ca. 15 mm vom Klebeband abgehoben und im 90 Grad Winkel zu der Heckspoilerkante nach aussen gelegt. Die seitlichen Schutzfolien der Klebestreifen werden komplett abgezogen.

9. Beachte Punkt 2:
Den Heckspoiler konform der Kennzeichnungen auf den Heckdeckel mittig auflegen. Dann den Heckspoiler unter gleichmäßigem Druck links und rechts auf den Heckdeckel drücken.

10. Die nach aussen gelegten Schutzfolienstreifen der Klebebänder im 90 Gradwinkel ausziehen

11. Die Klebestreifen erhalten erst nach ca. 12-24 Stunden ihre eigentliche Klebekraft.

Aus diesen Gründen sollte der Heckspoiler links und rechts mittels geeigneten Maßnahmen zusätzlich fixiert werden, bis die endgültige Haltekräfte der Klebebänder erreicht ist.
Bei Modellen bei der die Höchstgeschwindigkeit öfters über 200 km/h sowie bei der Verbauung von Carbon Heckspoilern oder Fahrzeug die in Waschanlagen gepflegt werden, ist es notwendig im Bereich der Heckspoilerkanten links und rechts (Kurzer Klebestreifen) eine zusätzliche Raube von PU-Kleber auf die Heckspoiler Innenkante aufzutragen.

12. Nach Einhaltung der Reinigungsarbeiten sowie der Haft und Trocknungszeiten ist der Heckspoiler allen Beanspruchungen gewappnet.

TIP: Wenn genügt Zeit für die Verbauung ist und geeignete Werkzeug, wie diese bei jeder guten Karosserie Fachwerkstatt, vorhanden sind empfehlen wir folgende Montagoption.
Alle Schutzfolien vom Heckspoiler komplett abziehen. Klebebänder mittels Wasser unter geringer Beimischung von Spülmittel (1/2 Liter Wasser ca. 3-4 Tropfen Spülmittel) reichlich benetzen. Spoiler aufsetzten und mittels ausreichender Fixierungen positionieren. Jetzt muss das Bauteil bei ca. 25 Grad mindestens für 24 Stunden trocknen.
Mit diesem Vorgehen kann der Heckspoiler beliebig oft verschoben und positioniert werden.