



Anbauempfehlung für Heckspoiler

Lieferumfang:

1 Heckspoiler, 1 Anbauempfehlung, 1 Lackierempfehlung

Wir empfehlen die Montage eine Fachwerkstatt durchführen zu lassen.

Hotlineummer für evtl. technische Fragen: 07574 93 33 12

Ausführungen:

CPC (Compact Processing Composites), durch gezielte Auswahl der Rohstoffe in den Systemkomponenten wurde ein Produktionsverfahren für Formteile mit einzigartigen Eigenschaften geschaffen. Diese verleiht den Formteilen eine extrem verwindungsmögliche, dünnwandige und dennoch hohe mechanische Festigkeit bei geringem Gewicht.

Deutlich besseres Gewicht als Pu-Rim, PUR, GFK Teile, ähnlich Carbon/Kohlefaser Teile.

Deutlich bessere und dünnere Schichtstärken als Pu-Rim, PUR, GFK Teile.

Deutlich bessere Verwindung als Pu-Rim, PUR, GFK Teile.

Deutlich bessere Druckempfindlichkeit als Pu-Rim, PUR, GFK Teile.

Deutlich bessere Temperaturbeständigkeit als Pu-Rim, PUR, GFK Teile.

Deutlich bessere Lackierbarkeit als Pu-Rim, PUR, Teile.

Deutlich bessere Instandsetzungsmöglichkeiten als Pu-Rim, PUR.

GFK (Glasfaserverstärkter Kunststoff)

Ein Faserverbundwerkstoff ist ein aus im allgemeinen zwei

Hauptkomponenten (eine bettende Matrix und verstärkende Fasern)

bestehender Mehrphasen- oder Mischwerkstoff. Durch gegenseitige Wechselwirkungen der beiden Komponenten erhält dieser höherwertige Eigenschaften als jeder der beiden einzeln beteiligten Komponenten.

ABS (Kunststoff)

Ein Werkstoff der mittels ABS-Granulat in Plattenmaterial erstellt wird und anschließend durch Erwärmung über ein Formteil gezogen wird. ABS Teile sind sehr wärmeempfindlich.

Anbauempfehlung für Heckspoiler

1.

ACHTUNG !

Bedingt durch geringfügige Fertigungstoleranzen, empfehlen wir in jedem Fall eine Vormontage des Heckspoilers vor und nach der Lackierung. Ansprüche auf Lackierung können nicht gestellt werden. Bauteile die lackiert wurden sind generell von der Rückgabe ausgeschlossen.

Wir empfehlen die Montage eine Fachwerkstatt durchführen zu lassen.

Für die Verbauung von Heckspoiler werden zwei bis drei Personen benötigt.

Für technische Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Hotline.

**Bei der Montage
müssen die
Aufnahmen sowie die
Umgebungstemperatur
mindestens 20
Grad Plus haben.**

Probeverbauung bzw. Vorpositionierung **OHNE VERKLEBUNG**.
Positionieren Sie den Spoiler auf dem Aufnahmeteil. Durch die heutigen, üblichen 3D Montage sind geübte Fingerfertigkeiten und Erfahrung von Nöten. Nur eine geringe Abweichung der vom Hersteller vorgesehenen Position nach links oder rechts bzw. oben oder nach unten kann die Passform des Heckspoilers stark beeinträchtigen.

So sieht das nach falscher Positionierung aus.



So sieht das nach richtiger Positionierung aus.



2. Reinigen Sie den Bereich des Kofferdeckel vor und nach der Kofferdeckelkante mindestens 20cm. Legen Sie den Heckspoiler auf den Kofferdeckel auf. Wir empfehlen eine Schutzverklebung.



3. **Bitte um Beachtung.** Heckspoiler haben eine 3D Form und der Kofferdeckel hat eine 3D Form. Nur wenn der Heckspoiler montagekonform auf dem Kofferdeckel aufliegt ist eine zufriedenstellende Passform zu erzielen. Geringfügiges Versetzen des Heckspoiler auf dem Kofferdeckel führen zu einem guten bzw. schlechter Passform.
4. Der Heckspoiler ist so ausgelegt, dass an den äusseren Kanten ein leichter Druck in Richtung nach unten sowie nach vorne ausgeübt werden muss. Diese ist gewölbt und hilft bei der Montage das nur an den äusseren Punkten eine Fixierung stattfinden muss. Wir empfehlen 4 geeignete Spannvorrichtungen zu verwenden.



Stark geformte bzw. gewölbte Bauteile werden so hergestellt, dass einen Anlage in der Mitte auch ohne Druck gewährleistet ist. Diese gewölbte Vorspannung führt dazu, dass die Bauteile außen leicht abstehen und leicht bis mittelkräftig angepresst und in Position gehalten werden müssen. Durch dieses aufwendige Produktionsverfahren ist es möglich das Bauteil nur durch Fixierung außen, auch mittig mit dem ausreichenden Anpressdruck versehen ist. Mitteln Sie den Heckspoiler nach links und rechts aus.

Carbonbauteile:

Bitte beachten Sie das Carbonbauteile in Ihrer Kernstruktur extrem Steifung verwindungsarm sind.

Die Montage von Carbon Spoiler Bauteilen bedarf es eines deutlich höherer Anpressdruck bzw. werden Klemmvorrichtungen für den ausreichenden Anpressdruck benötigt. Berücksichtigen Sie auch die Kerntemperatur die auf keinen Fall unter 25 Grad liegen sollte.

5. Ist der richtige Sitz des Heckspoilers erreicht, empfehlen wir die Position mittels Makierungen zu sichern.



6. Gegebenenfalls sind leichte Bearbeitungen der inneren Anlagekanten notwendig.



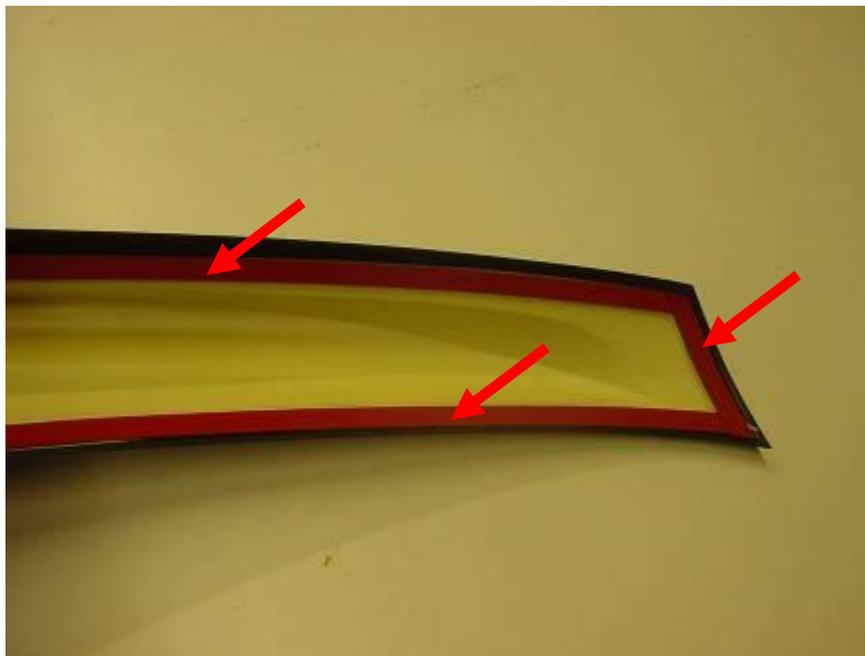
7. Nach erfolgter Anpassung Spoiler demontieren und lackieren.
8. Nach erfolgter Lackierung sollten alle Kunststoffteile min. 24 Std. zur Nachhärtung bei Raumtemperatur gelagert werden. Um eine optimale Positionierung zu gewährleisten empfehlen wir noch mal eine Trockenverbauung mit anschließender Kennzeichnung.
9. Spoiler Innenkante an den Bereichen wo die Anbringung Klebebandes (Wir empfehlen ausschließlich 3M Klebebänder mit Hoher Klebekraft) getätigt werden mittels Schleifpapier anzurauen und sorgfältig zur entfetten, reinigen. Nach Umlaufenden Anbringung des 3M Klebeband sollten Sie darauf achten das auf jeder Seite ein Spalt maß von ca. 2 mm der Umlaufenden Klebebänder vorhanden ist.

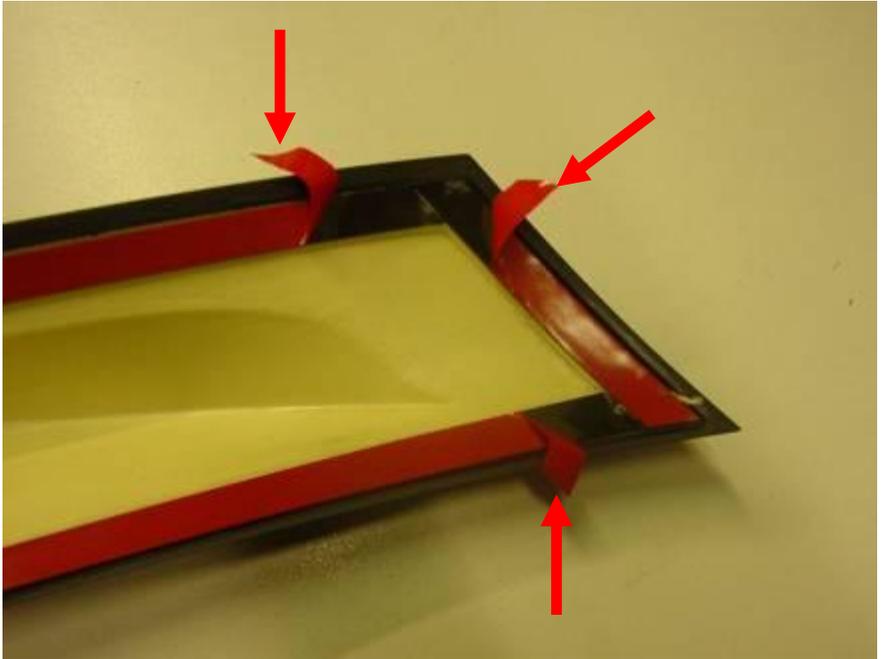
Bringen Sie jetzt die Klebebänder am Spoiler an, teilweise ist diese auch vormontiert.

Bei der eigenen Montage muss darauf geachtet werden das die Klebebänder nicht überlappen.

Lösen Sie jeweils die Schutzklebung an den Enden des oberen und unteren bzw. des seitliche Klebebandes um ca.10- 20mm. Legen Sie die Enden nach aussen bzw. fixieren die Enden auf der Oberfläche.

Setzen Sie den Spoiler in die zuvor gekennzeichneten Positionspunkte.





10. Für folgenden Arbeitsschritt empfehlen wir drei Personen.
Jetzt sollten die nach außen gelegten Enden langsam unterhalb des Spoilers ausgezogen werden. Bitte beachten Sie, dass der Anpressdruck nicht zu stark ist und Sie die Schutzfolie nicht abreißen. Mittels eines Kunststoffkeils lässt sich der Spoiler im Bereich der ausziehenden Schutzfolie leicht anheben sodass das Schutzband einfach ausziehen ist. Aus Sicherheitsgründen empfehlen wir die zusätzliche Anbringung von ca. drei punktionellen PU-Kleber Punkten. Außen links und rechts sowie in der Mitte.



11. Bei Modellen mit einer Höchstgeschwindigkeit von über 200 km/h empfehlen wir zusätzlich zu der Klebebänder Befestigung mehrere Punkte PU-Kraftkleber anzuwenden.
12. Bei Modellen mit einer Höchstgeschwindigkeit von über 250 km/h empfehlen wir den Heckspoiler in dem gesamten Bereichen der inneren Kante umlaufend „nahtlose“ mittels mit PU-Kraft Kleber mit dem Kofferdeckel zu verkleben. Es muss darauf geachtet werden das auf jeder Seite ein Spalt maß von ca. 2 mm der Umlaufenden Kleber vorhanden ist.
Bitte achten Sie darauf, dass die Aufnahmen trocken und gereinigt sind und mit Primer vorbehandelt sind. Nach erfolgter Verklebung sollten Sie die Kante zwischen Heckspoiler und Kofferdeckel genau prüfen und ggf. ausgetretenen Kleber mittels Silikonentferner reinigen.
Nach richtigen Vorgehensweisen sitzt der Heckspoiler formschlüssig und auf der Heckklappe. Bitte beachten Sie, dass der Heckspoiler mit Belüftungsbohrungen versehen ist oder versehen werden muss.
13. ACHTUNG: Klebebänder sowie PU-Kleber erhält erst nach ca. 24-48 Stunden die endgültige Klebefestigkeit. Das Fahrzeug darf erst nach einer Standzeit nach erfolgter Montage von 24 Stunden bewegt werden. Jegliche Reinigungen des Fahrzeugs dürfen erst nach 48 Stunden erfolgen.

**Diese Dokumentation stellt eine Einbauempfehlung dar und hebt kein Anspruch auf Vollständigkeit oder Richtigkeit. Ansprüche aus Fehlinterpretation mangelhafter, fehlender oder falscher Information können nicht gestellt werden. Wir empfehlen fachkundige und hochqualifizierte Werkstatt für die Montage aufzusuchen. Achten Sie immer auf die Einhaltung gesetzlicher Bestimmungen der STVO. Nicht benannte gesetzliche Bestimmungen in unseren Einbauempfehlungen oder ABE, TÜV-Prüfbericht, TÜV-§19,3 schließen die Notwendigkeit bzw. Einhaltung nach STVO nicht aus. Wir übernehmen keinerlei Haftung aus der Verwendung unserer Produkte.
Für alle Lieferungen und Dienstleistungen gelten unwiderruflich unsere AGB.
Bei nicht vorliegen, bitten wir um Kontaktaufnahme.**

Wir gratulieren Ihnen rechtherzlich zum Erwerb dieses
Göckel Automobil Performance Produktes
und wünschen Ihnen eine angenehme Fahrt.



Lackierempfehlung :

Wir empfehlen die Verkleidung gemäß den Mercedes-Benz bzw. der Lackhersteller - Vorschriften zu lackieren.

Wir empfehlen die Lackierung eine Fachwerkstatt durchführen zu lassen.

WICHTIG !

Der Heckspoiler wird ungründiert, bzw gefüllt geliefert.

Bei Lieferungen mit grauer oder weiser Oberfläche ist diese genau zu prüfen um später ersichtliche Oberflächenmängel zu vermeiden!

Bei Lieferungen von schwarzer Oberfläche, ist diese für den Einsatz speziell stark beanspruchte Steinschlagfläche ausgelegt und verleiht den Formteilen eine extrem verwindungsmögliche, dünnwandige und dennoch hohe mechanische Festigkeit bei geringem Gewicht. Die Verwendung von schwarzen Oberflächen ist sehr selten, da diese die Oberflächenbeschaffenheit nicht kaschieren, sonder die kleinsten Oberflächenmängel deutlich zeigt. Bei Oberflächenbearbeitung achten Sie bitte darauf, dass die schwarze Schutzschicht nicht bis zum Kunststoffmaterial durchgeschliffen wird.

Bei der Lackierung von Aerodynamikteilen bitte die Lage, Aufhängung, wegen der Deformierbarkeit unter Hitze der Teile beachten.

Ähnlich ABS, PU Teile.

GFK, CPC TEILE VOR GRUNDIERUNG BZW. LACKIERUNG DIE TEILE 2-3 STUNDEN BEI CA. 50-60 GRAD TEMPERN UM BLÄSCHENBILDUNGEN BEI LACKIERUNG ZU VERHINDERN.

ABS Teile sind vor der Grundierung mit Primer vor zu behandeln.

ACHTUNG: bitte die Teile montagekonform ablegen. Ansonsten können Sie die Teile stark verziehen.

Keine Einbrennlackierungen über 50° C

Je nach Anforderungsstandart ist die Oberfläche mittels Exzenter bzw. Handhobel nachzuarbeiten.

Wir empfehlen die Aerodynamikteile mit 400er Schleifpapier vorzuschleifen und auf evtl. Poren zu prüfen. Teile grundieren und anschließend mittels Nass-Schliff weiter zu verarbeiten.

Ein Füllerauftrag vor dem Fein-Schliff ist in der Regel nicht notwendig. Je nach Anspruch der Oberflächenqualität kann ein Auftrag eines Füllers erfolgen. Vertrauen Sie auf die Erfahrung und auf die Fähigkeiten einer Lackierfachwerkstatt.

Bitte beachten Sie die vom Lackierer vorgegebenen bzw. benötigten Trocknungszeiten, eine Verkürzung hat immer eine negative Auswirkung auf die Lackqualität bzw. die spätere Oberflächenqualität!

Diese Dokumentation stellt eine Empfehlung dar und hebt kein Anspruch auf Vollständigkeit oder Richtigkeit. Ansprüche aus Fehlinterpretation mangelhafter, fehlender oder falscher Information können nicht gestellt werden.